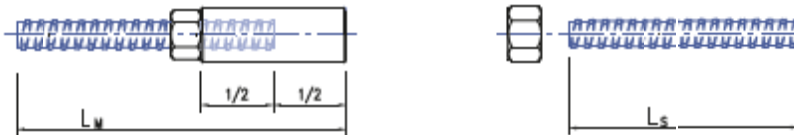
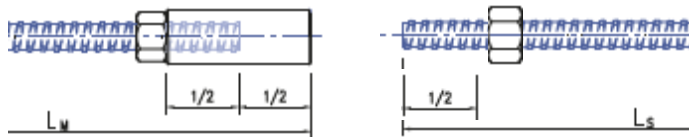


1 | HERSTELLUNG STANDARDVERBINDUNG

Zur Herstellung einer Standardverbindung werden auf der Baustelle Ein **HALBMUFFENSTAB (HMS)** und ein **ANSCHLUßSTAB (AS)** miteinander verbunden.



- 1| Vor der Montage Innengewinde der Muffe freilegen (Abdeckkappe entfernen), Verunreinigungen entfernen
- 2| Vorgegebenes Kontermoment am Drehmomentschlüssel einstellen
- 3| Mitgelieferte Kontermutter auf den Anschlußstab drehen, min. 1/2 Muffenlänge Abstand von Stabende



- 4| Anschlußstab in die Muffe eindrehen
- 5| Kontermutter des Anschlußstabes per Drehmomentschlüssel gegen die Muffe kontern. Der Schlüssel wird auf der Kontermutter angesetzt. Beim Kontern auf die Drehrichtung (Pfeil) des Schlüssels achten!



2 | EINSTELLUNG DREHMOMENTSCHLÜSSEL

Der Dremometer wird über eine seitlich herausziehbare Kurbel auf das notwendige Kontermoment laut folgender Tabelle eingestellt:

STAB-DS	[MM]	12	14	16	20	25	28	32
KONTERMOMENT	[NM]	80	150	200	400	700	950	1.600

Nach der Benutzung ist der Drehmomentschlüssel wieder auf Null zu stellen, um die Feder zu entlasten.



DREMOMETER GEDORE CZ / DXZ MIT AUFSTECKMAULSCHLÜSSEL



EINSTELLUNG DREHMOMENT DURCH HERAUSZIEHBARE KURBEL



ABLESEN EINSTELLWERT AN NM-SKALA



KRAFTRICHTUNG DES DREMOMETERS BEIM KONTERN BEACHTEN - PFEIL



VERLÄNGERUNGSAUFSATZ FÜR HOHE KONTERMOMENTE