

1 | STABSTAHL
NACH DIN 488-1

2 | LAGERMATTEN
NACH DT. LIEFERPROGRAMM SEIT 01.01.2008

NENN-DURCHMESSER d_s	NENN-QUERSCHNITT A_s	NENN-GEWICHT g
MM	CM ²	KG M

6	0,283	0,222
7	0,385	0,302
8	0,503	0,395
9	0,636	0,499
10	0,785	0,617
12	1,13	0,888
14	1,54	1,21
16	2,01	1,58
20	3,14	2,47
25	4,91	3,85
28	6,16	4,83
32	8,04	6,31
40	12,57	9,86

MATTENTYP	MATTENAUFBAU								QUERSCHNITT	GEWICHT MATTE	GEWICHT FLÄCHE
	ABMESSUNG	STAB-ABSTÄNDE	STAB-ÜBERSTÄNDE	INNEN		RAND		LÄNGS			
				STAB-ANZAHL	STAB-DS	STAB-ANZAHL	STAB-DS				
	LÄNGE	LÄNGS	LÄNGS	LÄNGS	LÄNGS	LÄNGS	LÄNGS	LÄNGS			
BREITE	QUER	QUER	QUER	QUER	QUER	QUER	QUER				
CM	MM	MM	STK	MM	STK	MM	CM ² M	KG STK	KG M ²		

Q188	600	230	150	75	25	16	6,0	OHNE RAND- EINSPARUNG	1,88	41,7	3,02		
						40	6,0		1,88				
Q257	600	230	150	75	25	16	7,0		OHNE RAND- EINSPARUNG	2,57	56,8	4,12	
						40	7,0			2,57			
Q335	600	230	150	75	25	16	8,0	OHNE RAND- EINSPARUNG		3,35	74,3	5,38	
						40	8,0			3,35			
Q424	600	230	150	75	25	8	9,0		4 4	7,0	4,24	84,4	6,12
						40	9,0				4,24		
Q524	600	230	150	75	25	8	10,0	4 4	7,0	5,24	100,9	7,31	
						40	8,0			5,24			
Q636	600	235	100	125	62,5	25	16	9,0	4 4	7,0	6,36	132,0	9,36
							48	10,0			6,28		
R188	600	230	150	125	25	16	6,0	OHNE RAND- EINSPARUNG	1,88	33,6	2,43		
						24	6,0		1,13				
R257	600	230	150	125	25	16	7,0		OHNE RAND- EINSPARUNG	2,57	41,2	2,99	
						24	6,0			1,13			
R335	600	230	150	125	25	16	8,0	OHNE RAND- EINSPARUNG		3,35	50,2	3,64	
						24	6,0			1,13			
R424	600	230	150	125	25	12	9,0		2 2	8,0	4,24	67,2	4,87
						24	8,0				2,01		
R524	600	230	150	125	25	12	10,0	2 2	8,0	5,24	75,7	5,49	
						24	8,0			2,01			

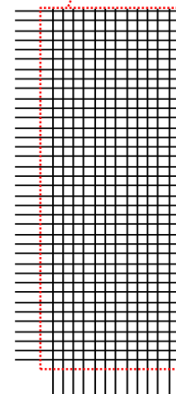
3 | VORRATSMATTEN

IN ANLEHNUNG AN DT. LAGERMATTENPROGRAMM SEIT 01.01.2008

MATTENTYP	ABMESSUNG	MATTENAUFBAU						QUERSCHNITT	GEWICHT MATTE	VERLEGEFLÄCHE JE MATTE	GEWICHT FLÄCHENVERLEGUNG	
		STAB-ABSTÄNDE	RAND		INNEN		STAB-ANZAHL					STAB-DS
			STAB-ÜBERSTÄNDE LÄNGS	STAB-ÜBERSTÄNDE QUER	LÄNGS	LÄNGS						
			LÄNGS	RECHTS								
BREITE	QUER	UNTEN	LINKS	QUER	QUER	QUER						
CM	MM	MM	MM	STK	MM	CM ² M	KG STK	M ²	KG MF			

B188	595 235	150 150	25	25	14	6,0	1,88	38,3	11,97	3,20								
			375	375	38	6,0	1,88											
B257					13	7,0	2,57	49,6			10,82	4,35						
					38	7,0	2,57											
B335					13	8,0	3,35	64,9					6,00					
			25	25	37	8,0	3,35											
B424				525	525	13	9,0	4,24						82,0	7,58			
					37	9,0	4,24											
B524					13	10,0	5,24	101,4						9,37				
					37	10,0	5,24											
B636			100	25,0	25,0	19	9,0	6,36								120,2	10,45	11,50
			125	550	525	44	10,0	6,28										

GRUNDSHEMA B-MATTE
ansetzbare Verlegefläche



4 | N-MATTEN

FÜR NICHTSTATISCHE ZWECKE

N94	500 215	75	25	25	29	3,0	0,94	15,9	10,18	1,56
		75	25	25	67	3,0	0,94			
N141		50	25	25	43	3,0	1,41	23,7	10,29	2,30
		50	25	25	100	3,0	1,41			

GRUNDSHEMA N-MATTE

