

Betonstabstahl BST 500 S

(lt. DIN 488 nur 6,8,10,12,14,16,20,25,28 mm)

Nenn Durchmesser in mm	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9
Nennquerschnitt in cm ²	0,196	0,238	0,283	0,332	0,385	0,442	0,503	0,567	0,636
Nenngewicht in kg/m	0,154	0,187	0,222	0,261	0,302	0,347	0,395	0,445	0,499
Nenn Durchmesser in mm	10	11	12	14	16	20	25	28	32
Nennquerschnitt in cm ²	0,785	0,950	1,13	1,54	2,01	3,14	4,91	6,16	8,04
Nenngewicht in kg/m	0,617	0,746	0,888	1,21	1,58	2,47	3,85	4,83	6,31

Betonstahlmatten BST 500 M (A)

nach Zulassung, Materialeigenschaften gemäß DIN 1045-1, Tab. 11

Länge Breite	Randein- sparung (Längsrichtg.)	Matten- bezeichnung	Mattenaufbau in			Längsrichtung Querrichtung		Quer- schnitte längs quer	Gewichte	
			Stab- abstände	Stabdurchmesser		Anzahl der Längsrandstäbe			je Matte	je m ²
m			mm	mm		links	rechts	cm ² /m	kg	
6,00 2,30	ohne	Q 188 A	150 150	6,0 6,0				1,88 1,88	41,7	3,02
		Q 257 A	150 150	7,0 7,0				2,57 2,57	56,8	4,12
		Q 335 A	150 150	8,0 8,0				3,35 3,35	74,3	5,38
	mit	Q 424 A	150 150	9,0 9,0	7,0	4	4	4,24 4,24	84,4	6,12
		Q 524 A	150 150	10,0 10,0	7,0	4	4	5,24 5,24	100,9	7,31
		Q 636 A	100 125	9,0 10,0	7,0	4	4	6,36 6,28	132,0	9,36
6,00 2,30	ohne	R 188 A	150 250	6,0 6,0				1,88 1,13	33,6	2,43
mit		R 257 A	150 250	7,0 6,0				2,57 1,13	41,2	2,99
		R 335 A	150 250	8,0 6,0				3,35 1,13	50,2	3,64
		R 424 A	150 250	9,0 8,0	8,0	2	2	4,24 2,01	67,2	4,87
mit		R 524 A	150 250	10,0 8,0	8,0	2	2	5,24 2,01	75,7	5,49